|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data:** | **LOTE: ZP 3404 - 2** | **N º ISPAC** | | **Temperatura Produto:** |
| Empresa: BS&C INDUSTRIA E COMERCIO SA EM RECUP. JUDICIAL | | | Código de Barra: | |
| Produto: FEEL GOOD - CHA VERMELHO DE SABOR AMORA BX CAL 1 L | | | Marca: | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pasteurizadores 1  Pasteurizadores 2  Pasteurizadores 3 | |  | Volume: 1000ml | | | |  | | | **DATA** | **TURNO** | **Verificação dos líderes** | |
|  | / / |  |  | |
|  | / / |  |  | |
| Tempo Produto (Entrada  Retardador) | Tempo Produto (Saida  Retardador) | | | Tempo Envase | Pressão de Alimentação Envasadora | | | Pressão de Vácuo no Desaerador(PT002A e  PT002B) | | / / |  |  | |
| / / |  |  | |
| / / |  |  | |
| IT\_001 | IT\_001 | | | IT\_001 | 1,5 A 2,5 Bar | | | <= 0,0 (negativo) nos produtos  que utilizam o desaerador | | Observação: | | | |
| **Frequência de Monitoramento: A cada 2 horas** | | | | | | **Frequência de Verificação: Diária** | | | **Monitorado por: Operador de Pasteurizador** | | | | **Verificador por: Lider de Produção** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data** | **Hora** | **Temp.**  **Produto TT 44** | **Temp.**  **Guarda TT 42** | **Temp.**  **Saida**  **<= 33°C** | **Pressão** | **Observação** | **Responsável** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data:** | **LOTE: ZP 3404 - 2** | **LOTE CLI:** | | **Temperatura Produto:** |
| Empresa: BS&C INDUSTRIA E COMERCIO SA EM RECUP. JUDICIAL | | | Código de Barra: | |
| Produto: FEEL GOOD - CHA VERMELHO DE SABOR AMORA BX CAL 1 L | | | Marca: | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pasteurizadores 1  Pasteurizadores 2  Pasteurizadores 3 | |  | Volume: 0 ml | | | |  | | | **DATA** | **TURNO** | **VISTO DO LÍDER** | |
|  | / / |  |  | |
|  | / / |  |  | |
| Tempo Produto (Entrada  Retardador) | Tempo Produto (Saida  Retardador) | | | Tempo Envase | Pressão de Alimentação Envasadora | | | Pressão de Vácuo no Desaerador(PT002A e  PT002B) | | / / |  |  | |
| / / |  |  | |
| / / |  |  | |
| IT\_001 | IT\_001 | | | IT\_001 | 1,5 A 2,5 Bar | | | <= 0,0 (negativo) nos produtos  que utilizam o desaerador | | Observações: | | | |
| **Frequência de Monitoramento: A cada 2 horas** | | | | | | **Frequência de Verificação: Diária** | | | **Monitorado por: Operador de Pasteurizador** | | | | **Verificador por: Lider de Produção** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data** | **Hora** | **Temp.**  **Produto TT 44** | **Temp.**  **Guarda TT 42** | **Temp.**  **Saida**  **<= 33°C** | **Pressão** | **Observação** | **Responsável** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |